

# QS 760

## Typische Analyse



### Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,705 mm
AFS-Kennzahl	21
Theoretische spezf. Oberfläche	33 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad	87 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466)	
feuertrocknet	1,55 t/m <sup>3</sup> bei < 0,1% Feuchte

### Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Untere Toleranzgrenze	Rückstand (%)	Obere Toleranzgrenze
1,250		0	10
1,000		2,5	
0,900		4,5	
0,710	75	37,0	
0,500		47,5	
0,355		7,5	15
0,000		1,0	

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.