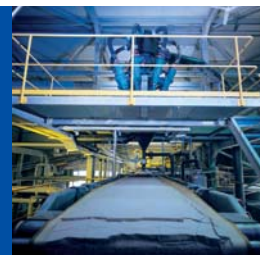


BCS 223

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,23 mm
AFS-Kennzahl	60
Theoretische spezf. Oberfläche	104 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	74 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,37 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte

Chemische Analyse

Fe ₂ O ₃	0,084 %
Al ₂ O ₃	0,24 %
TiO ₂	0,20 %
SiO ₂	99,1 %

Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0,3	0,3	0,2 - 0,5
> 0,355	4,7	5,0	3,5 - 6
> 0,25	23,1	28,1	20,5 - 26
> 0,18	54,0	82,1	51,5 - 57
> 0,125	16,6	98,7	14,5 - 19
> 0,09	1,0	99,7	0,7 - 1,5
> 0,063	0,3	100	0,1 - 0,5
< 0,063	0		0 - 0,2

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6
Stand: 06/10

STROBEL 
QUARZSAND