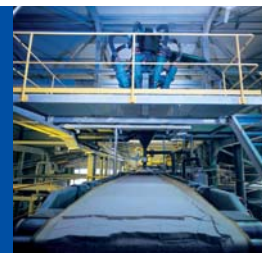


BCS 412

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,130 mm
AFS-Kennzahl	101
Theoretische spez. Oberfläche	182 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	86 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuertrocknet	1,32 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte

Farbwerte

L*	78,8 %
a*	1,3 %
b*	6,1 %

Chemische Analyse

Fe ₂ O ₃	0,066 %
Al ₂ O ₃	0,22 %
TiO ₂	0,21 %
SiO ₂	99,1 %

Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0
> 0,355	0	0	0
> 0,25	0	0	0 - 0,1
> 0,18	2,0	2,0	1 - 5
> 0,125	55,0	57,0	50 - 68
> 0,09	35,0	92,0	25 - 40
> 0,063	7,5	99,5	5,5 - 9
< 0,063	0,5	100	0,3 - 1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6
Stand: 06/10

STROBEL 
QUARZSAND

STROBEL QUARZSAND GMBH • Freiungssand • 92271 Freiung • Tel.: +49(0)9646/9201-0 • Fax: +49(0)9646/1257 • www.strobel-quarzsand.de