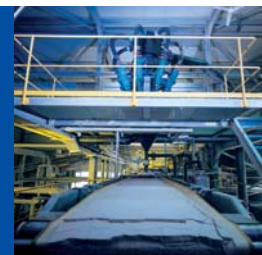


BCS 250

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,50 mm
AFS-Kennzahl	32
Theoretische spezf. Oberfläche	50 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	81 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,55 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte

Chemische Analyse

Fe ₂ O ₃	0,30 %
Al ₂ O ₃	0,35 %
TiO ₂	0,1 %
SiO ₂	99,1 %

Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 1,0	0	0	0
> 0,9	0	0	0
> 0,71	2,8	2,8	0 - 5
> 0,5	53,3	56,1	43 - 63
> 0,355	31,6	87,7	22 - 42
> 0,25	5,3	93,0	2 - 10
> 0,18	4,8	97,8	2 - 7
> 0,125	1,5	99,3	0 - 3
> 0,09	0,5	99,8	0 - 1
> 0,063	0,1	99,9	0 - 0,2
< 0,063	0,1	100	0 - 0,2

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6
Stand: 06/10

STROBEL 
QUARZSAND