

# GS 23

## Typische Analyse



### Physikalische Kenndaten

|  |  |
|--|--|
| Mittlere Körnung (MK)                      | 0,23 mm                                  |
| AFS-Kennzahl                               | 60                                       |
| Theoretische spezf. Oberfläche             | 104 cm <sup>2</sup> /g                   |
| Gleichmäßigkeitsgrad                       | 74 %                                     |
| Glühverlust                                | < 0,2 %                                  |
| Sinterbeginn                               | > 1550 - 1600° C                         |
| Schlammstoffanteil < 0,02 mm               | < 0,2 %                                  |
| Schüttdichte (DIN 53 466)<br>feuertrocknet | 1,37 t/m <sup>3</sup> bei < 0,1% Feuchte |

### Chemische Analyse

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,084 % |
| Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 0,24 %  |
| TiO <sub>2</sub>               | 0,20 %  |
| SiO <sub>2</sub>               | 99,1 %  |

### Korngrößenverteilung

| Maschenweite (mm) | Rückstand (%) | Summe (%) | Toleranzbereich (%) |
|-------------------|---------------|-----------|---------------------|
| > 0,71            | 0             | 0         | 0                   |
| > 0,5             | 0,3           | 0,3       | 0,2 - 0,5           |
| > 0,355           | 4,7           | 5,0       | 3,5 - 6             |
| > 0,25            | 23,1          | 28,1      | 20,5 - 26           |
| > 0,18            | 54,0          | 82,1      | 51,5 - 57           |
| > 0,125           | 16,6          | 98,7      | 14,5 - 19           |
| > 0,09            | 1,0           | 99,7      | 0,7 - 1,5           |
| > 0,063           | 0,3           | 100       | 0,1 - 0,5           |
| < 0,063           | 0             |           | 0 - 0,2             |

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6  
Stand: 06/10

**STROBEL**   
**QUARZSAND**