

BCS 215

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,15 mm
AFS-Kennzahl	92
Theoretische spezf. Oberfläche	166 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	77 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,34 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte

Chemische Analyse

Fe ₂ O ₃	0,086 %
Al ₂ O ₃	0,16 %
TiO ₂	0,18 %
SiO ₂	99,1 %

Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0
> 0,355	0	0	0 - 0,5
> 0,25	0,4	0,4	0,1 - 0,8
> 0,18	16,5	16,9	12,5 - 20,5
> 0,125	51,7	68,6	48 - 56
> 0,09	26,8	95,4	22,5 - 31,5
> 0,063	4,1	99,5	3,5 - 5
< 0,063	0,5	100	0,5 - 1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6
Stand: 06/10

STROBEL 
QUARZSAND