

# BS 685

## Typische Analyse



### Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	1,0 mm
AFS-Kennzahl	12
Theoretische spez. Oberfläche	22 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad	94%
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,55 t/m <sup>3</sup> bei < 0,1% Feuchte

### Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 1,6	0	0	0
> 1,4	0,1	0,1	0 - 0,2
> 1,25	3,5	3,6	2,5 - 5
> 1,0	49,3	52,9	44 - 55
> 0,9	17,3	70,2	14,5 - 20,5
> 0,71	23,8	94,0	20,5 - 27,5
> 0,5	4,9	98,9	3,5 - 6,5
> 0,355	0,7	99,6	0,5 - 1
> 0,25	0,3	99,9	0,2 - 0,5
> 0,18	0,1	100	0 - 0,2
< 0,18	0	0	0 - 0,1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.