

QS 713

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,13 mm
AFS-Kennzahl	96
Theoretische spez. Oberfläche	174 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	89 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466)	
feuergetrocknet	1,32 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte
haldenfeucht	0,8 t/m ³ bei < 5 - 7% Feuchte

Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0
> 0,355	0	0	0 - 0,1
> 0,25	0,1	0,1	0 - 0,2
> 0,18	3,8	3,9	2,5 - 5,5
> 0,125	61,5	65,4	54,5 - 68,5
> 0,09	28,9	94,3	23 - 35
> 0,063	5,2	99,5	4 - 7
< 0,063	0,5	100	0,5 - 1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.