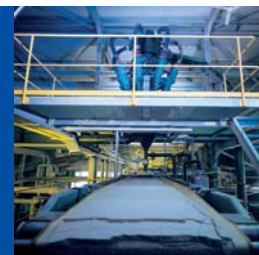


BCS 217

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

| | |
|--|--|
| Mittlere Körnung (MK) | 0,170 mm |
| AFS-Kennzahl | 79 |
| Theoretische spezf. Oberfläche | 142 cm ² /g |
| Gleichmäßigkeitsgrad | 73 % |
| Glühverlust | < 0,2 % |
| Sinterbeginn | > 1550 - 1600° C |
| Schüttdichte (DIN 53 466) feuertrocknet | 1,37 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte |

Chemische Analyse

| | |
|--------------------------------|--------|
| Fe ₂ O ₃ | 0,09 % |
| Al ₂ O ₃ | 0,20 % |
| TiO ₂ | 0,20 % |
| SiO ₂ | 99,1 % |

Korngrößenverteilung

| Maschenweite (mm) | Rückstand (%) | Summe (%) | Toleranzbereich (%) |
|-------------------|---------------|-----------|---------------------|
| > 0,71 | 0 | 0 | 0 |
| > 0,5 | 0 | 0 | 0 - 0,1 |
| > 0,355 | 0,1 | 0,1 | 0 - 0,3 |
| > 0,25 | 1,5 | 1,6 | 0,5 - 2,5 |
| > 0,18 | 42,0 | 43,6 | 38 - 48 |
| > 0,125 | 40,0 | 83,6 | 35 - 45 |
| > 0,09 | 13,5 | 97,1 | 8 - 15 |
| > 0,063 | 2,6 | 99,7 | 1,5 - 3,5 |
| < 0,063 | 0,3 | 100 | 0 - 0,5 |

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6
Stand: 06/10

STROBEL 
QUARZSAND