

# BCS 313

## Typische Analyse



### Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,136 mm
AFS-Kennzahl	96
Theoretische spez. Oberfläche	174 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad	87%
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466)	
feuertrocknet	1,3 - 1,4 t/m <sup>3</sup> bei < 0,1% Feuchte
haldenfeucht	0,8 t/m <sup>3</sup> bei 5 - 7 % Feuchte

### Farbwerte

L*	77,7 %
a*	1,7 %
b*	8,5 %

### Chemische Analyse

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,069 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,24 %
TiO <sub>2</sub>	0,29 %
SiO <sub>2</sub>	99,1 %

### Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0
> 0,355	0	0	0
> 0,25	0	0	0 - 0,5
> 0,18	6,0	6,0	1,5 - 7,5
> 0,125	58,0	64,0	50 - 68
> 0,09	30,0	94,0	25 - 38
> 0,063	5,5	99,5	4 - 9
< 0,063	0,5	100	0,2 - 1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6  
Stand: 06/10

**STROBEL**   
**QUARZSAND**