

# BCS 321

## Typische Analyse



### Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,21 mm
AFS-Kennzahl	64
Theoretische spez. Oberfläche	113 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad	76 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,37 t/m <sup>3</sup> bei < 0,1% Feuchte

### Farbwerte

L*	74,4 %
a*	2,9 %
b*	12,2 %

### Chemische Analyse

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,084 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,24 %
TiO <sub>2</sub>	0,20 %
SiO <sub>2</sub>	99,1 %

### Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0,2	0,2	0 - 0,5
> 0,355	3,5	3,7	2 - 5
> 0,25	15,0	18,7	10 - 20
> 0,18	53,7	72,4	50 - 65
> 0,125	25,0	97,4	20 - 30
> 0,09	2,0	99,4	1 - 3
> 0,063	0,6	100	0,2 - 0,8
< 0,063	0		0 - 0,2

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6  
Stand: 06/10

**STROBEL**   
**QUARZSAND**