

QS 717

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,170 mm
AFS-Kennzahl	79
Theoretische spezf. Oberfläche	142 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	73 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,37 t/m ³ bei < 0,1 % Feuchte

Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0 - 0,1
> 0,355	0,1	0,1	0 - 0,3
> 0,25	1,5	1,6	0,5 - 2,5
> 0,18	42,0	43,6	38 - 48
> 0,125	40,0	83,6	35 - 45
> 0,09	13,5	97,1	8 - 15
> 0,063	2,6	99,7	1,5 - 3,5
< 0,063	0,3	100	0 - 0,5

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.