

# QS 711

## Typische Analyse



### Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,12 mm
AFS-Kennzahl	116
Theoretische spezif. Oberfläche	212 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad	70 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuertrocknet	1,32 t/m <sup>3</sup> bei < 0,1% Feuchte

### Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0
> 0,355	0	0	0
> 0,25	0,1	0,1	0 - 0,2
> 0,18	2,2	2,3	1 - 4
> 0,125	37,7	40,0	32 - 44
> 0,09	43,0	83,0	36,5 - 50
> 0,063	12,0	95,0	10 - 16
< 0,063	5,0	100	3 - 10

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.