

GS 14 RP

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

| | |
|--|--|
| Mittlere Körnung (MK) | 0,13 mm |
| AFS-Kennzahl | 97 |
| Theoretische spezf. Oberfläche | 176 cm ² /g |
| Gleichmäßigkeitsgrad | 89 % |
| Glühverlust | < 0,2 % |
| Sinterbeginn | > 1550 - 1600° C |
| Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet | 1,32 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte |

Chemische Analyse

| | |
|--------------------------------|---------|
| Fe ₂ O ₃ | 0,085 % |
| Al ₂ O ₃ | 0,22 % |
| TiO ₂ | 0,21 % |
| SiO ₂ | 99,1 % |

Korngrößenverteilung

| Maschenweite (mm) | Rückstand (%) | Summe (%) | Toleranzbereich (%) |
|-------------------|---------------|-----------|---------------------|
| > 0,71 | 0 | 0 | 0 |
| > 0,5 | 0 | 0 | 0 |
| > 0,355 | 0 | 0 | 0 |
| > 0,25 | 0 | 0 | 0 |
| > 0,18 | 3,5 | 3,5 | 2,5 - 4,5 |
| > 0,125 | 60,7 | 64,2 | 55 - 67 |
| > 0,09 | 29,1 | 93,3 | 25 - 34 |
| > 0,063 | 6,0 | 99,3 | 5 - 7 |
| < 0,063 | 0,7 | 100 | 0,4 - 1 |

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6
Stand: 06/10

STROBEL 
QUARZSAND