

# GS 09

## Typische Analyse



### Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,09 mm
AFS-Kennzahl	139
Theoretische spezf. Oberfläche	253 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad	78 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,3 t/m <sup>3</sup> bei < 0,1% Feuchte

### Chemische Analyse

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,2 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,7 %
TiO <sub>2</sub>	0,3 %
SiO <sub>2</sub>	98,0 %

### Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,5	0	0	0
> 0,355	0	0	0
> 0,25	0	0	0 - 0,1
> 0,18	0,3	0,3	0 - 1
> 0,125	9,3	9,6	4,5 - 15
> 0,09	54,0	63,6	49 - 59,5
> 0,063	25,5	89,1	22 - 29,5
> 0,04	8,2	97,3	6,5 - 10,5
< 0,04	2,7	100	2 - 4

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6  
Stand: 06/10

**STROBEL**   
**QUARZSAND**