

# QS 715

## Typische Analyse



### Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,15 mm
AFS-Kennzahl	92
Theoretische spezf. Oberfläche	166 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad	77 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,34 t/m <sup>3</sup> bei < 0,1% Feuchte

### Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0
> 0,355	0	0	0 - 0,5
> 0,25	0,4	0,4	0,1 - 0,8
> 0,18	16,5	16,9	12,5 - 20,5
> 0,125	51,7	68,6	48 - 56
> 0,09	26,8	95,4	22,5 - 31,5
> 0,063	4,1	99,5	3,5 - 5
< 0,063	0,5	100	0,5 - 1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.