

GS 11

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,12 mm
AFS-Kennzahl	116
Theoretische spezf. Oberfläche	212 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	70 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,32 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte

Chemische Analyse

Fe ₂ O ₃	0,160 %
Al ₂ O ₃	0,33 %
TiO ₂	0,36 %
SiO ₂	99,1 %

Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0
> 0,355	0	0	0
> 0,25	0,1	0,1	0 - 0,2
> 0,18	2,2	2,3	1 - 4
> 0,125	37,7	40,0	32 - 44
> 0,09	43,0	83,0	36,5 - 50
> 0,063	12,0	95,0	10 - 16
< 0,063	5,0	100	3 - 10

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6
Stand: 06/10

STROBEL 
QUARZSAND