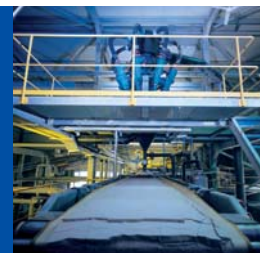


BCS 320

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,19 mm
AFS-Kennzahl	70
Theoretische spezf. Oberfläche	125 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	88 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,37 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte

Farbwerte

L*	75,9 %
a*	2,6 %
b*	10,0 %

Chemische Analyse

Fe ₂ O ₃	0,082 %
Al ₂ O ₃	0,23 %
TiO ₂	0,17 %
SiO ₂	99,1 %

Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0 - 0,1
> 0,355	0,5	0,5	0,3 - 1
> 0,25	6,3	6,8	5 - 8
> 0,18	48,3	55,1	45 - 52
> 0,125	40,7	95,8	37 - 45
> 0,09	3,7	99,5	3 - 5
> 0,063	0,5	100	0,2 - 1
< 0,063	0		0 - 0,2

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6
Stand: 06/10

STROBEL 
QUARZSAND

STROBEL QUARZSAND GMBH • Freiungssand • 92271 Freiung • Tel.: +49 (0)9646/9201-0 • Fax: +49(0)9646/12 57 • www.strobel-quarzsand.de