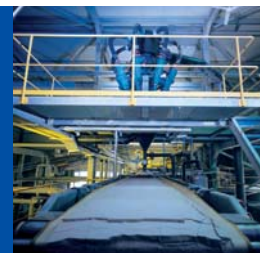


BCS 319

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,187 mm
AFS-Kennzahl	71
Theoretische spez. Oberfläche	127 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	87 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,33 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte

Farbwerte

L*	77,2 %
a*	1,4 %
b*	8,7 %

Chemische Analyse

Fe ₂ O ₃	0,072 %
Al ₂ O ₃	0,18 %
TiO ₂	0,17 %
SiO ₂	99,1 %

Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0 - 0,1
> 0,355	0,5	0,5	0 - 1
> 0,25	5,0	5,5	3 - 8
> 0,18	50,0	55,5	40 - 55
> 0,125	38,0	93,5	34 - 44
> 0,09	6,0	99,5	4 - 8,5
> 0,063	0,5	100	0 - 1,5
< 0,063	0	.	0 - 0,25

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6
Stand: 06/10

STROBEL 
QUARZSAND

STROBEL QUARZSAND GMBH • Freiungssand • 92271 Freiung • Tel.: +49 (0)9646/9201-0 • Fax: +49(0)9646/12 57 • www.strobel-quarzsand.de