

# GS 19

## Typische Analyse



### Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,193 mm
AFS-Kennzahl	68
Theoretische spezf. Oberfläche	121 cm <sup>2</sup> /g
Gleichmäßigkeitsgrad	90 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466)	
feuergetrocknet	1,37 t/m <sup>3</sup> bei < 0,1% Feuchte
haldenfeucht	0,9 t/m <sup>3</sup> bei < 5 - 7% Feuchte

### Chemische Analyse

Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,084 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,24 %
TiO <sub>2</sub>	0,18 %
SiO <sub>2</sub>	99,1 %

### Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0 - 0,1
> 0,355	0	0	0 - 1
> 0,25	2,5	2,5	1 - 4
> 0,18	66,0	68,5	60 - 75
> 0,125	28,0	96,5	20 - 35
> 0,09	3,0	99,5	0 - 4
> 0,063	0,3	99,8	0 - 0,6
< 0,063	0,2	100	0 - 0,3

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6  
Stand: 06/10

**STROBEL**   
**QUARZSAND**