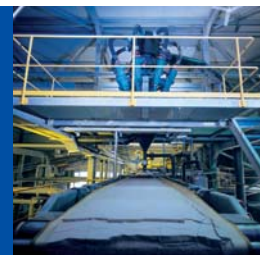


BCS 260

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,65 mm
AFS-Kennzahl	23
Theoretische spez. Oberfläche	36 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	79 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuergetrocknet	1,55 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte

Chemische Analyse

Fe ₂ O ₃	0,50 %
Al ₂ O ₃	0,35 %
TiO ₂	0,1 %
SiO ₂	99,1 %

Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 1,0	1,2	1,2	0,5 - 3
> 0,9	3,5	4,7	2 - 8
> 0,71	27,5	32,2	22 - 37
> 0,5	53,5	85,7	45 - 56
> 0,355	12,1	97,8	7 - 15
> 0,25	1,3	99,1	0,5 - 3
> 0,18	0,5	99,6	0 - 1
> 0,125	0,3	99,9	0 - 0,5
> 0,09	0,1	100	0 - 0,5
> 0,063	0	0	0 - 0,2
< 0,063	0	0	0

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6
Stand: 06/10

STROBEL 
QUARZSAND