

BS 620

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,20 mm
AFS-Kennzahl	66
Theoretische spez. Oberfläche	116 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	83 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466)	
haldenfeucht	0,9 t/m ³ bei < 5 - 7% Feuchte
feuertrocknet	1,33 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte

Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0,1	0,1	0 - 0,3
> 0,355	1,0	1,1	0 - 2
> 0,25	8,8	9,9	4 - 10
> 0,18	63,4	73,3	55 - 74
> 0,125	22,8	96,1	15 - 35
> 0,09	3,4	99,5	1 - 6
> 0,063	0,5	100	0 - 1,5
< 0,063	0		0 - 0,2

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.