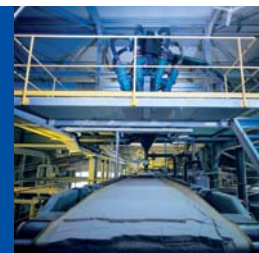


BCS 315

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

Mittlere Körnung (MK)	0,15 mm
AFS-Kennzahl	89
Theoretische spezf. Oberfläche	161 cm ² /g
Gleichmäßigkeitsgrad	76 %
Glühverlust	< 0,2 %
Sinterbeginn	> 1550 - 1600° C
Schüttdichte (DIN 53 466) feuertrocknet	1,33 t/m ³ bei < 0,1% Feuchte

Farbwerte

L*	77,5 %
a*	1,7 %
b*	8,5 %

Chemische Analyse

Fe ₂ O ₃	0,080 %
Al ₂ O ₃	0,22 %
TiO ₂	0,21 %
SiO ₂	99,1 %

Korngrößenverteilung

Maschenweite (mm)	Rückstand (%)	Summe (%)	Toleranzbereich (%)
> 0,71	0	0	0
> 0,5	0	0	0
> 0,355	0,1	0,1	0 - 0,5
> 0,25	1,8	1,9	0 - 3
> 0,18	16,6	18,6	15 - 19
> 0,125	54,3	72,9	52 - 57
> 0,09	23,3	96,2	20 - 27
> 0,063	3,4	99,6	2 - 4,5
< 0,063	0,5	100	0 - 1

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

Revision: 6
Stand: 06/10

STROBEL 
QUARZSAND

STROBEL QUARZSAND GMBH • Freiungssand • 92271 Freiung • Tel.: +49 (0)9646/9201-0 • Fax: +49(0)9646/12 57 • www.strobel-quarzsand.de