

QS 721

Typische Analyse



Physikalische Kenndaten

| | |
|-------------------------------|--|
| Mittlere Körnung (MK) | 0,212 mm |
| AFS-Kennzahl | 63 |
| Theoretische spez. Oberfläche | 112 cm ² /g |
| Gleichmäßigkeitsgrad | 80 % |
| Glühverlust | < 0,2 % |
| Sinterbeginn | > 1550 - 1600° C |
| Schüttdichte (DIN 53 466) | |
| feuergetrocknet | 1,37 t/m ³ bei < 0,1 % Feuchte |
| haldenfeucht | 1,0 t/m ³ bei < 5 - 7 % Feuchte |

Korngrößenverteilung

| Maschenweite (mm) | Rückstand (%) | Summe (%) | Toleranzbereich (%) |
|-------------------|---------------|-----------|---------------------|
| > 0,71 | 0 | 0 | 0 |
| > 0,5 | 0,2 | 0,2 | 0 - 0,5 |
| > 0,355 | 2,0 | 2,2 | 1 - 4 |
| > 0,25 | 13,0 | 15,2 | 10 - 16 |
| > 0,18 | 60,0 | 75,2 | 55 - 65 |
| > 0,125 | 23,0 | 98,2 | 20 - 26 |
| > 0,09 | 1,5 | 99,7 | 0 - 3 |
| > 0,063 | 0,3 | 100 | 0 - 0,5 |
| < 0,063 | 0 | . | 0 - 0,2 |

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.