

GS15

GIessereISANDE | FOUNDRY SANDS

STROBEL
QUARZSAND 



Chemische Analyse | Chemical analysis

| | |
|--------------------------------|----------|
| Fe ₂ O ₃ | < 0,2 % |
| Al ₂ O ₃ | < 0,2 % |
| TiO ₂ | < 0,2 % |
| SiO ₂ | > 99,1 % |

Physikalische Kenndaten | Physical characteristics

| | |
|---|------------------------|
| Mittlere Körnung Medium grain size | 0,146 mm |
| AFS Kennzahl AFS number | 91 |
| Theoretische spezifische Oberfläche Theoretic specific surface area | 165 cm ² /g |
| Gleichmäßigkeitsgrad Uniformity ratio | 75 % |
| Glühverlust Loss on ignition | < 0,2 % |
| Sinterbeginn Sintering point | > 1550–1600 °C |
| Schüttdichte feuergetrocknet Bulk density fire dried | 1,34 to/m ³ |

Korngrößenverteilung | Grain size distribution

| Maschenweite Mesh Size (mm) | Rückstand Residue (%) | Summe Sum (%) | Toleranzbereich Tolerance range (%) |
|-------------------------------|-------------------------|-----------------|---------------------------------------|
| > 0,710 | 0,0 | | |
| 0,500–0,710 | 0,0 | | |
| 0,355–0,500 | 0,0 | | |
| 0,250–0,355 | 0,5 | 100,0 | 0–1 |
| 0,180–0,250 | 18,0 | 99,5 | 12–24 |
| 0,125–0,180 | 50,0 | 81,5 | 45–55 |
| 0,090–0,125 | 27,0 | 31,5 | 22–32 |
| 0,063–0,090 | 4,0 | 4,5 | 3–6 |
| 0,000–0,063 | 0,5 | 0,5 | 0–1 |

Die angegebenen Daten stellen Jahresdurchschnittswerte dar, eine Verbindlichkeit kann daraus nicht abgeleitet werden.

The shown data represent annual averages, a liability can not be deduced.